



RAPPORTO DI CAMPIONATURA PRESERIE SAMPLES FOR APPROVAL

DR09-0/P08

N°56-12

Fg 1 di 3

CLIENTE / CUSTOMER	DENOMINAZIONE / DENOMINATION	RIF. BOLLA ACC. / RIF. DELIVERY NOTE										
	LOCK MONSTER SIDE SQUEEZE 50MM POM BLACK single bar	Nr° _____	DATE _____									
DATA REFERENCE National Molding Italia srl N°/ED.	DISEGNO CLIENTE /CUSTOMER DRAWING	TIPO DI CONSEGNA / DELIVERY PURPOSE	Q.TY									
<table border="1"> <tr> <td>P07</td> <td>P08</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	P07	P08							N° _____	<input checked="" type="checkbox"/> SAMPLE PRESERIE	<table border="1"><tr><td>4+4</td></tr></table>	4+4
P07	P08											
4+4												
	N.M.I. CODE T05433ACB-T05431ACB	<input type="checkbox"/> LOT.										
MOLD TYPE	DATA INDICE MOD. DATE/INDEX LAST MODIFICATION	SPECIFIC POINT	COPY TO:									
<input type="checkbox"/> SAMPLE		<input type="checkbox"/> LEGISLAZIONE LEGAL REQUIREMENT	<input type="checkbox"/> ACQUISTI PURCHASING DEPT									
<input type="checkbox"/> FINAL		<input type="checkbox"/> SICUREZZA SAFETY REQUIREMENT	<input type="checkbox"/> TECNICO ENGINEERING									
			<input checked="" type="checkbox"/> CLIENTE / CUSTOMER									

CAUSALE DEL RAPPORTO / TYPE OF REPORT

<input type="checkbox"/> PROD.NUOVO / NEW PRODUCT	<input type="checkbox"/> ATTREZZ.NUOVA /NEW TOOL	<input type="checkbox"/> AVVIO PRODUZIONE / NEW PRODUCTION	<input checked="" type="checkbox"/> TEST
<input type="checkbox"/> MODIFICA/ MODIFICATION	<input type="checkbox"/> PROGETTO/PROJECT	<input type="checkbox"/> STAMPO/ TOOL	<input type="checkbox"/> MESSA A PUNTO ATTREZZATURA
			<input type="checkbox"/> MATER./COLOR

RILIEVI CARATTERISTICHE CONTROLLATE / DATA CHECKED

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE CONTROLLATE DATA INSPECTED	PRIO RYTY	DATA REQUIR.	COD. VERSION	NR. OF PART INSPEC TED	DATA INSPECTED OF EACH PART.					R E S U L T
						SAMPLES					
						1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
1	CARATTERISTICHE ESTETICHE AESTHETICAL CHARACTERISTICS					No ok					
2	DIMENSIONI PASSAGGIO FETTUCCIA WEBBING PASSAGE DIMENSIONS				male	1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						50.32	50.30	50.34	50.31		
					Fema le	1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						50.33	50.30	50.31	50.32		
3	DIMENSIONI ESTERNE EXTERNAL DIMENSION ASSEMBLY					1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						59 x 79 x 17.30					

NOTE: POM BLACK (first samples)

SI PREGA DI RITORNARE COPIA DEL PRESENTE DEBITAMENTE COMPILATO ENTRO 7 gg LAVORATIVI . LA MANCATA RISPOSTA SI INTENDERA' COME TACITO BENESTARE, E LA NATIONAL MOLDING ITALIA S.r.l. SI RITIENE AUTORIZZATA AD EVADERE GLI EVENTUALI ORDINI PERVENUTI . PLEASE SEND BACK A FORM COPY FULLFILLED WITHIN SEVEN DAYS FROM RECEIPT . NO ANSWER WILL BE CONSIDERED AS SILENT APPROVAL . AFTER SILENT APPROVAL OR CUSTOMER'S APPROVAL N.M.I. WILL SHIP THE EVENTUAL AQUIRED ORDERS.

DISCLAIMER:La Soc. NATIONAL MOLDING ITALIA s.r.l. dichiara, che il Prodotto al quale la presente Dichiarazione si riferisce, è Conforme alle Norme/Specifiche/Disegni e ad ogni altra condizione riportata in Ordine, salvo ove diversamente comunicato. La documentazione di registrazione degli esiti relativi ai controlli effettuati, è disponibile presso il nostro Servizio Qualità per ogni verifica richiesta dal Cliente.

ATTENZIONE: questo prodotto non è da utilizzare in nessun complessivo/dispositivo atto a salvaguardare la sicurezza o la protezione delle persone. E' compito del Cliente valutare l'adeguatezza del prodotto per ogni applicazione dello stesso. National Molding declina ogni responsabilità per l'uso sopraindicato. Unico obbligo di National Molding è garantire che il prodotto sia conforme ai propri standard . National Molding non si ritiene responsabile per eventuali danni causati da uso improprio e di compatibilità dei nostri componenti con i complessivi.

NATIONAL MOLDING ITALIA s.r.l.,that the product related to this document is according to the data/specification/drawing and other conditions contained in the customer order, Except where there are different instructions. Documentation of the result of the data inspected is available at our Q.C. office for customer inspection. WARNING: This product is not for use in any product intended to provide safety or protection to any person. You must independently evaluate the suitability of and test each product for their use in your application. National Molding disclaim any liability resulting from its use . National Molding only obligations are those in our standard terms and condition of sale and in no case will National Molding liable for any consequential damages arising from the sale,resale,incidental,indirect or use or misuse of this products.

ESITO A CURA DEL CLIENTE/CUSTOMER'S COMMENTS **ESITO A CURA DI N.M.I. /N.M.I. COMMENTS**




BENESTARE/APPROVAL **NO BENESTARE / NO APPROVAL**

SIGNATURE:

COMMENTI / REMARKS:

Date **20/02/2015**

Q.C. RESPONSABLE SIGNATURE : S. PISCITELLO

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE CONTROLLATE DATA INSPECTED	PRIORITÄT	DATA REQUIR.	NR. OF PART INSPECTED	DATA INSPECTED OF EACH PART.					PG.2 DI 3
					SAMPLES					
					1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
4	BREAKING STRENGTH TESTS V=300mm/min OPEN OR BREAK AT... ■■■ WEBBING .CORD ● BLOCKAGE ■ POSITION DURING TESTS FORCE DIRECTION → ROOM TEMPERATURE		Results in Newton	1341	1426	1438	1290	1431		
				1480	1454	1293				
	Manual stress test				Pass	Pass	Pass	Pass		
										
	Manual stress test				Pass	Pass	Pass	Pass		
										

Attention: without any request by customer all type of tests during production/incoming inspection will be made in room temperature (20-25°C)

**DETTAGLIO DELLE CARATTERISTICHE CONTROLLATE
IN FASE DI PRODUZIONE/ACCETTAZIONE**

Pg. 3 DI 3

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE DA CONTROLLARE PRODUZIONE/ACCETTAZIONE	FREQUENZA E CRITERI DI ACCETTAZIONE	CLASSE FUNZIONALE ASSEGNATA: CF 2 (SECONDO IO06/P06)	VALIDA PER SCHEDE N° : 56-12
			MEZZI DI CONTROLLO E DOCUMENTI TECNICI DI RIFERIMENTO	TIPOLOGIA DI CONTROLLO
1	Aesthetics characteristic : <ul style="list-style-type: none"> General appearance, checking aesthetical characteristics, part not complete, without flashes or absence of flashes, absence of flow line, absence of stains oil or silicon, absence of warpage effect, uniform with colour requested without variability, dirty dots and burn marks. 	<i>Frequency and acceptance criterion or principles as per sampling plan functional class n.2</i>	<i>Approved sample, Technical instruction ST02</i>	<i>(attributes method)</i>
2	Functional test: <ul style="list-style-type: none"> Correct assembly Strength test: <ul style="list-style-type: none"> Like methode here indicate 	<i>Male does enter easily and exit only pushed two lateral legs.</i> <ul style="list-style-type: none"> 10 pcs for delivery Tolerance Min 900 N room temp.	<ul style="list-style-type: none"> Manual test Dynamometer <i>Technical instruction ST02</i>	Attributes Variables
3	Dimensional controls : <ul style="list-style-type: none"> Webbing passage dimensions 	<ul style="list-style-type: none"> 10 pcs. For delivery tolerance ± 0.5 mm	<i>calliper 1/100</i>	Variables

SPAZIO RISERVATO PER EVENTUALI NOTE DEL CLIENTE *Customer's remarks :*

APPROVAZIONE METODOLOGIA DI CONTROLLO *Approval on control method :*

ESITO A CURA DEL CLIENTE/CUSTOMER'S COMMENTS

BENESTARE/APPROVAL

NO BENESTARE / NO APPROVAL

SIGNATURE:

20/02/2015

S. PISCITELLO