



RAPPORTO DI CAMPIONATURA PRESERIE SAMPLES FOR APPROVAL

DR09-0/P08

N° E69/07

Fg 1 di 3

CLIENTE / CUSTOMER

DENOMINAZIONE / DENOMINATION

RIF. BOLLA ACC. / RIF. DELIVERY NOTE

Fibbia quick attach stern strap
adj25/20 DA014

Nr° _____ DATE _____

Delivery sample date:

DATA REFERENCE
National Molding Italia srl N°/ED.

DISEGNO CLIENTE /CUSTOMER DRAWING

TIPO DI CONSEGNA /
DELIVERY PURPOSE

Q.TY

P07	P08		

N° _____

 SAMPLE PRESERIE

5

N.M.I. CODE

 LOT.

U08662ACB

SPECIFIC POINT

COPY TO:

MOLD TYPE

 SAMPLE LEGISLAZIONE
LEGAL REQUIREMENT ACQUISTI
PURCHASING DEPT FINAL SICUREZZA
SAFETY REQUIREMENT TECNICO
ENGINEERING CLIENTE / CUSTOMER

CAUSALE DEL RAPPORTO / TYPE OF REPORT

 PROD.NUOVO / NEW PRODUCT ATTREZZ.NUOVA /NEW TOOL AVVIO PRODUZIONE / NEW PRODUCTION TEST FORNITURA MODIFICA/ MODIFICATION PROGETTO/PROJECT STAMPO/ TOOL MESSA A PUNTO ATTREZZATURA MATER./COLOR

RILIEVI CARATTERISTICHE CONTROLLATE / DATA CHECKED

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE CONTROLLATE DATA INSPECTED	PRIORITTY	DATA REQUIR.	COD. VERSION	NR. OF PART INSPECTED	DATA INSPECTED OF EACH PART.					RESULT
						SAMPLES					
						1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
1	AESTHETICAL CHARACTERISTICS					OK	OK	OK	OK	OK	
2	DIMENSIONS BODY	WEBBING PASSAGE				1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						24.69	24.68	24.69	24.68	24.67	
		WEBBING PASSAGE				1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						19.81	19.80	19.80	19.81	19.81	
EXTERNAL DIMENSIONS ASS.Y					1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT		
					26.80 X 40.40 X 4.32						

TYPE OF MATERIAL: ACETAL BLACK

SI PREGA DI RITORNARE COPIA DEL PRESENTE DEBITAMENTE COMPILATO ENTRO 7 gg LAVORATIVI . LA MANCATA RISPOSTA SI INTENDERA' COME TACITO BENESTARE, E LA NATIONAL MOLDING ITALIA S.r.l. SI RITIENE AUTORIZZATA AD EVADERE GLI EVENTUALI ORDINI PERVENUTI. PLEASE SEND BACK A FORM COPY FULLFILLED WITHIN SEVEN DAYS FROM RECEIPT . NO ANSWER WILL BE CONSIDERED AS SILENT APPROVAL . AFTER SILENT APPROVAL OR CUSTOMER'S APPROVAL N.M.I. WILL SHIP THE EVENTUAL AQUIRED ORDERS.

DISCLAIMER:La Soc. NATIONAL MOLDING ITALIA S.r.l. dichiara, che il Prodotto al quale la presente Dichiarazione si riferisce, è Conforme alle Norme/Specifiche/Disegni e ad ogni altra condizione riportata in Ordine, salvo ove diversamente comunicato. La documentazione di registrazione degli esiti relativi ai controlli effettuati, è disponibile presso il nostro Servizio Qualità per ogni verifica richiesta dal Cliente.

ATTENZIONE: questo prodotto non è da utilizzare in nessun complessivo/dispositivo atto a salvaguardare la sicurezza o la protezione delle persone. E' compito del Cliente valutare l'adeguatezza del prodotto per ogni applicazione dello stesso. National Molding declina ogni responsabilità per l'uso sopraindicato. Unico obbligo di National Molding è garantire che il prodotto sia conforme ai propri standard . National Molding non si ritiene responsabile per eventuali danni causati da uso improprio e di compatibilità dei nostri componenti con i complessivi.

NATIONAL MOLDING ITALIA S.r.l.,that the product related to this document is according to the data/specification/drawing and other conditions contained in the customer order, Except where there are different instructions. Documentation of the result of the data inspected is available at our Q.C. office for customer inspection. WARNING: This product is not for use in any product intended to provide safety or protection to any person. You must independently evaluate the suitability of and test each product for their use in your application. National Molding disclaim any liability resulting from its use . National Molding only obligations are those in our standard terms and condition of sale and in no case will National Molding liable for any consequential damages arising from the sale, resale, incidental, indirect or use or misuse of this products.

ESITO A CURA DEL CLIENTE/CUSTOMER'S COMMENTS ESITO A CURA DI N.M.I. /N.M.I. COMMENTS BENESTARE/APPROVAL NO BENESTARE / NO APPROVAL

SIGNATURE:

COMMENTI / REMARKS:

Date 13/02/2015

Q.C. RESPONSABLE SIGNATURE : S. PISCITELLO

FILE :RAPP CAMP PRESERIE DR09-908

RILIEVI CARATTERISTICHE CONTROLLATE / DATA CHECKED

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE CONTROLLATE DATA INSPECTED	PRIORITÄT	DATA REQUIR.	COD. VERSION	NR. OF PART INSPECTED	DATA INSPECTED OF EACH PART.					RESULT
						SAMPLES					
						1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
3	BREAKING STRENGTH TESTS V=300mm/min OPEN OR BREAK AT... █ █ █ █ WEBBING ● BLOCKAGE ■ POSITION DURING TESTS FORCE DIRECTION → ROOM TEMPERATURE This test will be repeat with appropriate customer's webbing(customer care)		1 ↑ ↓		1	338.2	343.4	352.4	332.4	313.2	
				2	1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT		
					421.2	407.3	399.5	407.4	405.2		
					1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT		
	Correct use 										

Attention: without any request by customer all type of tests during production/incoming inspection will be made in room temperature (20-25°C)

**DETTAGLIO DELLE CARATTERISTICHE CONTROLLATE
IN FASE DI PRODUZIONE/ACCETTAZIONE**

Pg. 3 DI 3

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE DA CONTROLLARE PRODUZIONE/ACCETTAZIONE	FREQUENZA E CRITERI DI ACCETTAZIONE	CLASSE FUNZIONALE ASSEGNATA: CF 3 (SECONDO IO06/P06)	VALIDA PER SCHEDE N° : E69/ 07
			MEZZI DI CONTROLLO E DOCUMENTI TECNICI DI RIFERIMENTO	TIPOLOGIA DI CONTROLLO
1	Aesthetics characteristic : <ul style="list-style-type: none"> INCOMPLETO DI STAMPAGGIO ESENTE DA BAVATURE ESENTE DA STRIATURE ESENTE DA MACCHIE D'OLIO O SILICONE ESENTE DA DEFORMAZIONI CONTROLLO COLORE UNIFORME ESENTE DA VIRAGGI ,IMPURITA' E BRUCIATURE General appearance, checking aesthetical characteristics, part not complete, without flashes, absence of flow line, absence of stains oil or silicon, absence of warpage effect, uniform with colour requested without variability, dirty dots and burn marks. 	FREQUENZA DI CONTROLLO PIANO DI CAMPIONAMENTO PER CLASSE FUNZIONALE CF3 <i>Frequency and acceptance criterion or principles as per sampling plan functional class n3</i>	CAMPIONE APPROVATO. ISTRUZIONE TECNICA ST02 <i>Approved sample, Technical instruction ST02</i>	<i>(attributes method)</i>
2	Functional test: Strength test: <ul style="list-style-type: none"> AS THIS CARD 	<i>10 pcs for delivery</i> <ul style="list-style-type: none"> tolerance Min 200 Newton 	<ul style="list-style-type: none"> DYNAMOMETER Technical instruction ST02 	Variable
3	Dimensional controls : <ul style="list-style-type: none"> dimensions: AS THIS CARD 	<i>10 pcs for delivery</i> tolerance +/- 0.5 mm	<i>calliper 1/100</i> <i>projector profile</i>	Variables

SPAZIO RISERVATO PER EVENTUALI NOTE DEL CLIENTE *Customer's remarks :*

APPROVAZIONE METODOLOGIA DI CONTROLLO *Approval on control method :*

ESITO A CURA DEL CLIENTE/CUSTOMER'S COMMENTS

BENESTARE/APPROVAL

NO BENESTARE / NO APPROVAL

SIGNATURE:

13/02/2015

S. PISCITELLO